

RENN.west ARENA 2017

Zielmarke 2030 – Mit der Deutschen Nachhaltigkeitsstrategie jetzt die richtigen Weichen stellen



In Verbindung mit der Messeeröffnung der FAIR FRIENDS

Donnerstag, 7. September 2017 | 10:00 – 18:00 Uhr | Westfalenhallen Dortmund

Anlässlich der Verabschiedung der **Agenda 2030** durch die internationale Staatengemeinschaft wurde die **Deutsche Nachhaltigkeitsstrategie** an das neue globale Zielsystem der Sustainable Development Goals angepasst. Die Bundesregierung will damit ihrer besonderen Verantwortung zur Mitgestaltung einer sozial gerechten und ökonomisch tragfähigen Entwicklung im Rahmen der **planetaren Grenzen** gerecht werden.

Bei der Umsetzung der Nachhaltigkeitsstrategie baut die Bundesregierung auf das Zusammenwirken aller gesellschaftlichen Kräfte und betont, dass Nachhaltigkeit nur als **Gemeinschaftswerk** gelingen kann. Auf der ersten **Jahrestagung der Regionalen Netzstelle Nachhaltigkeitsstrategien West** (RENN.west) wollen wir daher länderübergreifend mit VertreterInnen aus Zivilgesellschaft, Kommunen, Wissenschaft und Wirtschaft die Chancen und Herausforderungen der akteurs- und themenübergreifenden Zusammenarbeit für den nun anstehenden Umsetzungsprozess der Strategie diskutieren. Eingeladen sind Nachhaltigkeitsakteure aus NRW, Hessen, Rheinland-Pfalz und dem Saarland.

Wir freuen uns sehr, dass **Dr. Imme Scholz** (stellv. Direktorin des Deutschen Instituts für Entwicklungspolitik (DIE) und Mitglied des Rates für Nachhaltige Entwicklung), **Ulrike Schell** (Mitglied der Geschäftsleitung der Verbraucherzentrale NRW), **Valentin Thurn** (Dokumentarfilmer, Journalist und Autor) und **Stefan Dierks** (Head of Product and Strategy, Corporate Responsibility, Tchibo GmbH) ihre Teilnahme bereits zugesagt haben.

In Verbindung mit der Messe FAIR FRIENDS erwartet Sie ein spannendes Rahmenprogramm. Workshops zu vier ausgewählten *bRENNpunkten* der Deutschen Nachhaltigkeitspolitik laden Sie ein, Ihre Meinungen und Erfahrungen auszutauschen:

- ***bRENNpunkt* Bildung**
- ***bRENNpunkt* Fläche**
- ***bRENNpunkt* Konsum & Produktion**
- ***bRENNpunkt* Mobilität**

Seien Sie dabei und diskutieren Sie mit! Ein detailliertes Programm der Veranstaltung werden wir in Kürze veröffentlichen. Gerne nehmen wir Ihre Anmeldung auch heute schon entgegen:
west@renn-netzwerk.de

Kontakt RENN.west Projektbüro:

Marie Halbach | Fritz-Schäffer-Str. 26 | 53113 Bonn | +49 (0) 228 / 207176-650



Zum Hintergrund der RENN:

Die Regionalen Netzstellen Nachhaltigkeitsstrategien (RENN) sind Ende 2016 auf Initiative des Rates für Nachhaltige Entwicklung (RNE) mit der Neuauflage der Deutschen Nachhaltigkeitsstrategie gegründet worden. Koordiniert durch die Leitstelle beim RNE wurden länderübergreifend vier regionale Netzstellen eingerichtet. Diese vernetzen bereits vorhandene Projekte und Initiativen für eine Nachhaltige Entwicklung, laden ein zum Erfahrungsaustausch, geben Impulse für einen gesellschaftlichen Wandel und für die Weiterentwicklung der Nachhaltigkeitsstrategien auf Bundes- und Länderebene.

Weitere Informationen: <http://www.renn-netzwerk.de>



Hintergrund von RENN.west:

RENN.west ist eine der vier Netzwerkstellen. Sie verfolgt das Ziel, die politischen Rahmenbedingungen zur Umsetzung der globalen Ziele für eine Nachhaltige Entwicklung (SDGs) in Deutschland weiterzuentwickeln. Dazu vernetzt RENN.west Akteure in Nordrhein-Westfalen, Hessen, Rheinland-Pfalz sowie dem Saarland und fördert deren Wissensaustausch zu Nachhaltigkeitsprozessen.

Mit insgesamt sieben Partnerorganisationen in den vier Bundesländern verfügt RENN.west über ein weit verzweigtes Netzwerk und eine breite Fachkompetenz, um die sozial-ökologische Transformation in unserer Region voranzutreiben. Unter Trägerschaft der Landesarbeitsgemeinschaft Agenda 21 NRW (LAG 21 NRW) e.V. kooperieren für die Arbeit der RENN.west die Arbeitsgemeinschaft Natur- und Umweltbildung (ANU) Hessen e.V., die Energieagentur Rheinland-Pfalz GmbH, das Entwicklungspolitische Landesnetzwerk Rheinland-Pfalz (ELAN) e.V., die Europäische Akademie Otzenhausen (EAO) gGmbH, Germanwatch e.V. sowie der Umwelt-Campus Birkenfeld der Hochschule Trier.

Weitere Informationen: <http://www.renn-netzwerk.de/west>



Hintergrund zur Messe FAIR FRIENDS:

Die Jahrestagung der RENN.west findet in diesem Jahr in Verbindung mit der Eröffnungsveranstaltung der Messe FAIR FRIENDS – Messe für nachhaltige Lebensstile, Fairen Handel und gesellschaftliche Verantwortung – in den Dortmunder Westfalenhallen statt. Die Messe hat sich in den letzten Jahren als starke Kommunikationsplattform mit überregionaler Strahlkraft etabliert, um Menschen, Nichtregierungsorganisationen, Institutionen, Vereine und Verbände sowie Unternehmen und Kommunen zu Themen einer Nachhaltigen Entwicklung zusammenzubringen. Die Aussteller und Partner der FAIR FRIENDS präsentieren eine große Auswahl an Produkten und Dienstleistungen, die ein faires, soziales und nachhaltiges Leben und Arbeiten unterstützen und ermöglichen sollen.

Weitere Informationen: <http://www.fair-friends.de>

